

Best Practice

Precisione e qualità per una stazione di dosaggio versatile con due punti di pesatura



Per le sue stazioni di dosaggio e pesatura di alta qualità, l'azienda MIXACO si affida alla comprovata tecnologia di pesatura e dosaggio di Minebea Intec.

Punti chiave

Al fine di soddisfare le diverse esigenze e applicazioni industriali dei suoi clienti, MIXACO voleva realizzare, mediante l'impiego di una sola stazione, sia il dosaggio di quantità ridotte che la pesatura dei relativi serbatoi di miscelazione.

Applicazione

L'area di miscelazione, dotata di bilancia da banco e da pavimento, consente pesature in assenza di polvere fino a 30.000 g così come fino a 1.000 kg per un dosaggio affidabile.

Prodotti

- Piattaforma di pesatura
- Controllore di peso Maxxis 5 con 2 punti di pesatura e sistema di gestione delle ricette
- Bilancia da pavimento IFS

Vantaggi per il cliente

Le precise bilance industriali e il controllore di peso Maxxis 5 garantiscono risultati di pesatura e applicazioni di formulazione accurati. Per i processi di dosaggio più complessi è stato sviluppato il software ProRecipe XT.

- Risultati di misurazione precisi
- Design robusto
- Per processi di dosaggio semplici e complessi

Il cliente

Leader dell'innovazione nella tecnologia di miscelazione da oltre 50 anni, MIXACO è sinonimo di componenti di massima qualità, costruzione solida e lavorazione eccellente Made in Germany. La gamma di prodotti comprende, serbatoi, miscelatori di raffreddamento e riscaldamento nonché innovativi sistemi di miscelazione orizzontali. Con 35 filiali e più di 6000 macchinari installati con successo in tutto il mondo, MIXACO svolge un ruolo globale nella tecnologia industriale di miscelazione.

Obiettivo del progetto ed esecuzione

Le stazioni di dosaggio vengono impiegate in diversi settori per garantire processi di miscelazione ottimali. La loro precisione permette di ottenere risultati riproducibili e garantisce una qualità dei prodotti costante. Il produttore leader di tecnologia di miscelazione MIXACO offre una soluzione funzionale e di alta qualità per far fronte alle diverse e rigorose esigenze dei propri clienti. L'azienda, con sede a Neuenrade, in Germania, può contare sul German Engineering e sulla tecnologia di pesatura di Minebea Intec.

La stazione di dosaggio è caratterizzata da una struttura stabile su due livelli che prevede uno spazio per la bilancia da banco e l'accesso alla bilancia da pavimento. Entrambe sono dotate di impianti di aspirazione che assicurano una pesatura priva di polveri. È soprattutto nel settore chimico e nell'industria dei coloranti che la presenza di polveri interferisce nella misura: un'applicazione priva di polveri rappresenta infatti un parametro utile per risultati di pesatura precisi.

Il piano superiore della stazione di dosaggio dispone di una bilancia da banco (ad es. Combics) ad alta risoluzione. La so-

luzione di pesatura industriale garantisce un dosaggio sicuro di quantità minori inseribili direttamente nel serbatoio di miscelazione sottostante. Affinché tutti i componenti della formulazione siano disponibili nella quantità richiesta, il piano inferiore della stazione di dosaggio è costituito da una bilancia da pavimento della serie IF da 1.000 kg sulla cui piattaforma, particolarmente bassa, è possibile posizionare e pesare i serbatoi di miscelazione.

Le due piattaforme sono collegate al controllore di peso Maxxis 5, il quale garantisce una visualizzazione accurata del peso nei due piatti di pesata, supporta il dosaggio multicomponente grazie ad applicazioni software su misura e il collegamento con sistemi superiori.

"Le nostre aziende e i nostri prodotti sono fondati su tecnologie Made in Germany di alta qualità. In Minebea Intec abbiamo trovato un fornitore affidabile di tecnologie di pesatura che utilizza i nostri stessi standard di qualità."

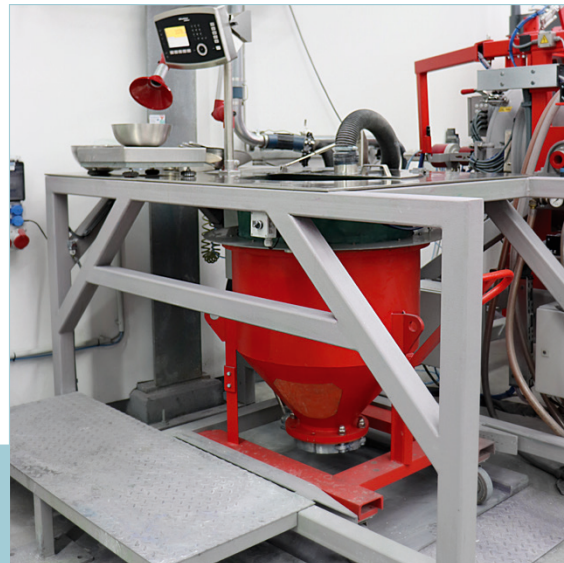
Guido Brand, Sales & Marketing MIXACO

Per processi di formulazione più complessi, il software ProRecipe XT opzionale è sicuramente un valore aggiunto in quanto offre numerose opzioni anche nella versione mobile per tablet.

I clienti della MIXACO provengono da diversi settori. Le precise stazioni di dosaggio sono state più volte testate nell'industria chimica, farmaceutica, delle materie plastiche o dei coloranti.



La bilancia da banco esegue una pesatura precisa di pigmenti e additivi. Un impianto di aspirazione permette un'applicazione priva di polveri



I serbatoi di miscelazione possono essere facilmente collocati sulle bilance da pavimento IF. Il controllore di peso elabora i risultati di misurazione dei due punti di pesatura e guida l'utente attraverso la procedura di formulazione



Interessati ad avere maggiori informazioni?
Saremo lieti di farvi un'offerta! Inviare un'e-mail a
sales.industry@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburg, Germany
Phone +49.40.67960.303 | Email info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure