

Best practice

# Garantire la conformità ATEX a un leader del settore aerospaziale



*Il leader nello sviluppo di propellenti per l'industria aerospaziale Avio ha scelto Minebea Intec per garantire che la propria strumentazione di dosaggio manuale sia conforme ai nuovi standard ATEX.*

## Punti chiave

L'attrezzatura di dosaggio manuale Avio deve essere conforme alla direttiva europea ATEX per poter essere utilizzata in ambienti a rischio di esplosione. Con l'aggiornamento degli standard ATEX, Minebea Intec è intervenuta fornendo componenti innovativi per il sistema di formulazione manuale esistente.

## Applicazione

Minebea Intec ha fornito due piattaforme di pesatura complete di certificazione ATEX collegate ad un controllore posizionato in zona sicura equipaggiato con una soluzione software progettata su misura.

## Prodotti

- Piattaforme di pesatura Combics®
- Display remoti PR 5110
- Controllore di peso Maxxis 5
- Interfacce PR 1625/PR 1626

## Vantaggi per il cliente

- Conformità alle nuove norme della direttiva ATEX
- Risoluzioni da 15.000 d e 30.000 d
- Intervalli di pesatura da 3.000 kg/200 g e 60 kg/2 g
- Elevato grado di connettività con i sistemi esistenti

## Cliente

Il leader nella produzione di sistemi di propulsione e componenti per aerei civili e militari Avio ha sede in Italia e conta 5.200 dipendenti in tutto il mondo. Nel settore aerospaziale, Avio è la più grande impresa di lancio di satelliti civili in Europa e contribuisce al programma spaziale Ariane.



## Obiettivo del progetto ed esecuzione

In qualità di produttore di propellenti per l'industria aerospaziale, Avio è tenuta a rispettare le norme di sicurezza e salute ATEX per le apparecchiature elettriche e meccaniche che operano in ambienti a rischio di esplosione. La direttiva ATEX fornisce una classificazione dettagliata basata sul rischio per gli spazi di lavoro e riguarda le esplosioni da gas e polveri solide.

A seguito di una verifica interna di routine, Avio ha scoperto che la strumentazione di dosaggio manuale attualmente in uso non era conforme ai requisiti aggiornati di recente.

Avio aveva già collaborato con Minebea Intec per la fornitura di un sistema di miscelazione di carburante per razzi. Si è quindi nuovamente rivolta a Minebea Intec, insieme ad altri fornitori, per una soluzione di pesatura adatta alla zona 1 secondo la direttiva ATEX, ovvero lo spazio di lavoro con il secondo rischio più alto di esplosione.

Minebea Intec è stata scelta per la sua capacità di fornire non solo nuove attrezzature ma anche una soluzione completa integrata di hardware e software.

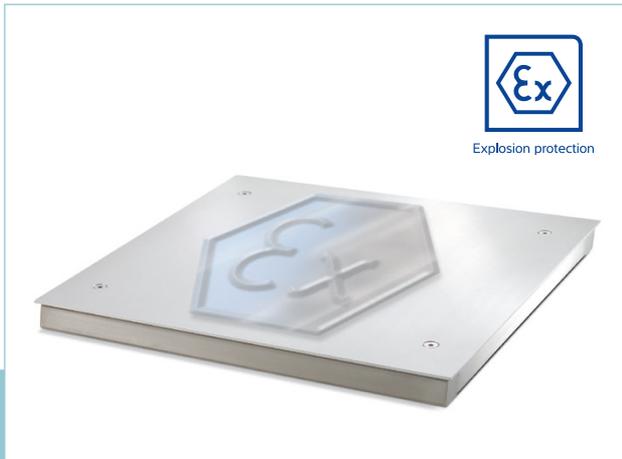
L'apparecchiatura certificata ATEX comprende due piattaforme di pesatura Combics® con risoluzioni da 15.000 d e 30.000 d e portate da 3.000 kg/200 g e 60 kg/2 g, oltre a un controllore di peso Maxxis 5 programmabile e due display remoti

PR 5110 montati su pannello per il processo di miscelazione. Per queste unità, lo staff tecnico locale di Minebea Intec ha sviluppato una soluzione software al fine di creare un database di ricette manuali,

eseguire manualmente le ricette e consentire un'ampia varietà di immissione dati tramite una tastiera standard. Questi dati vengono poi trasmessi al PC attraverso un'interfaccia Profibus.

Inoltre, si è reso necessario un altro terminale per l'area di sicurezza per consentire agli utenti di interagire con i database di ricette manuali, connettersi via Ethernet a una stampante e a un PC e memorizzare i rapporti manuali dei lotti. L'area di sicurezza è stata dotata di un armadio elettrico con due interfacce a sicurezza intrinseca PR 1625 e PR 1626.

Minebea Intec è andata oltre l'immediata necessità del cliente di rispettare gli attuali requisiti di salute e sicurezza aumentando anche il grado di connettività e l'efficienza delle operazioni di dosaggio manuale di Avio.



Le piattaforme di pesatura certificate ATEX Combics® offrono un'ampia gamma di precisioni e capacità di pesatura



Le versatili opzioni di interfaccia rendono il controllore di peso Maxxis 5 compatibile con tutte le soluzioni di pesatura



Interessati? Vi faremo un'offerta!  
Inviare un'e-mail a  
[sales.industry@minebea-intec.com](mailto:sales.industry@minebea-intec.com)

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburg, Germany  
Phone +49.40.67960.303 | Email [info@minebea-intec.com](mailto:info@minebea-intec.com)



[www.minebea-intec.com](http://www.minebea-intec.com)



**Minebea**  
**intec**  
The true measure