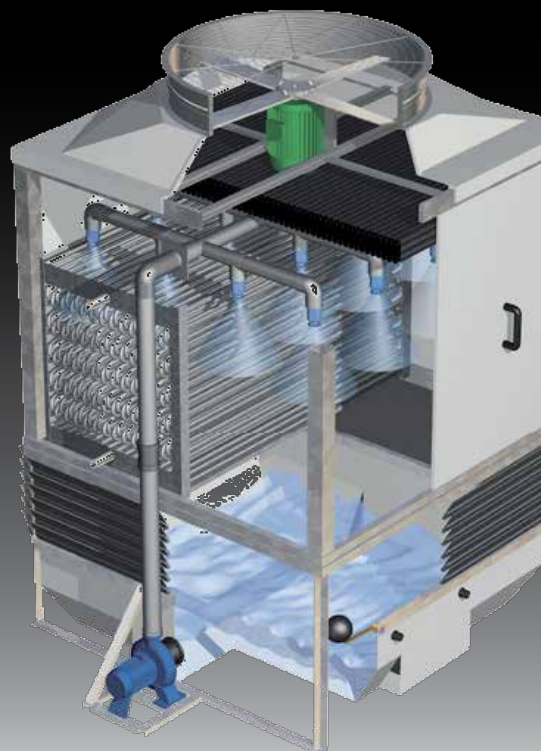




MCE

Condensatori evaporativi



CONDENSATORI EVAPORATIVI SERIE MCE



Condensatori evaporativi Serie MCE

I condensatori evaporativi della serie MCE possono essere utilizzati negli impianti di condizionamento e refrigerazione industriale rappresentando, nella funzione, un'alternativa al classico condensatore ad acqua con torre evaporativa o sistemi con batterie alettate raffreddate ad aria.

Il gas refrigerante da condensare è introdotto nel collettore superiore di una batteria di tubi lisci che, costantemente bagnati da acqua appositamente spruzzata ed investiti in controcorrente da un adeguato flusso d'aria, consentono la condensazione progressiva del gas fino a renderlo raffreddato ed allo stato liquido in corrispondenza del collettore inferiore. Il condensatore evaporativo, pertanto, nel caso di impianti frigoriferi con condensatore raffreddato ad acqua, raggruppa in un'unica e compatta macchina il sistema "torre aperta/condensatore", sfruttando direttamente, al suo interno, l'evaporazione forzata di una piccola porzione dell'acqua in riciccolo sulla batteria per asportare il carico termico necessario alla condensazione del gas.

Caratteristiche costruttive

Dotata di uno o più ventilatori assiali a seconda dei modelli, la serie MCE è realizzata con una robusta struttura portante in acciaio zincato a caldo e pannelli sandwich di vetroresina costituenti le pareti laterali. La batteria di scambio termico è composta da tubi lisci costruita in conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE. Completano la configurazione di serie la vasca di raccolta acqua con fondo inclinato per un facile svuotamento e le virole dei ventilatori, entrambi interamente realizzati in vetroresina. La gamma comprende vari modelli in grado di soddisfare richieste per impianti con potenzialità tra 80 e 3.800 kW circa.

Per tutti i modelli sono disponibili accessori e varianti costruttive come:

- Varie soluzioni per ridurre le emissioni sonore
- Pareti completamente amovibili per un semplice e totale accesso ai componenti interni, per semplificare le operazioni di pulizia e manutenzione
- Versioni con dimensioni idonee per spedizioni tramite container.

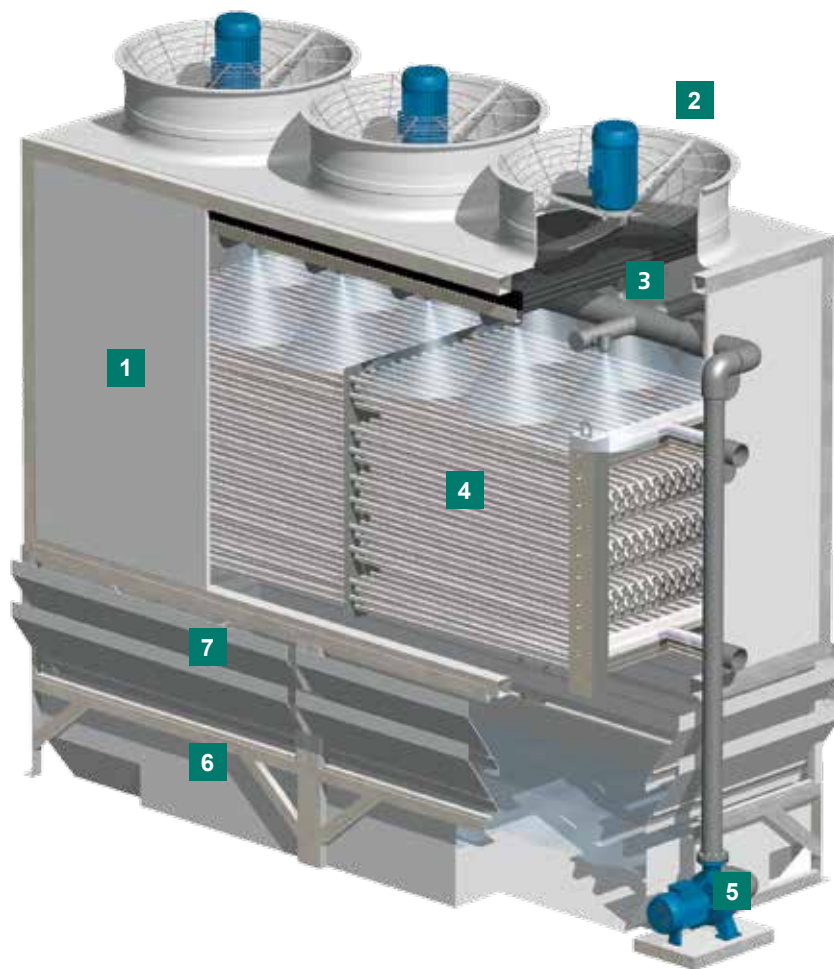
Campi applicativi

Il condensatore evaporativo al servizio di gruppi frigoriferi può essere utilizzato nei seguenti settori:

- Impianti di condizionamento civile ed industriale
- Logistica industriale
- Magazzini frigoriferi (es. stoccaggio di derrate alimentari)
- Refrigerazione industriale



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE



1 Struttura e corpo

Materiale:

struttura portante in acciaio zincato a caldo dopo le lavorazioni, pannellatura sandwich in vetroresina spessore 22 mm.

Caratteristiche:

- ottima resistenza meccanica
- buon effetto fonoassorbente
- incorrodibilità
- facile ispezionabilità interna (grazie alle pareti totalmente apribili opzionali).

2 Ventilatore assiale multi pale

Materiale:

supporto in acciaio zincato a caldo, motore elettrico, pale ventola in materiale plastico, reti di schermo in acciaio inossidabile.

Caratteristiche:

- elevate prestazioni, bassa potenza elettrica, motore e ventola direttamente accoppiati
- scatola di derivazione con collegamento al motore.

3 Sistema di distribuzione acqua

Materiale:

tubi PVC unificati PN 10, ugelli tangenziali in polipropilene inintasabili.

Caratteristiche:

- incorrodibilità
- irroramento uniforme e totale della batteria, spruzzo a cono pieno
- ugelli di disegno esclusivo, il flusso dell'acqua è indotto nel cono diffusore unicamente dall'attacco tangenziale al corpo ugello, pertanto non ci sono all'interno parti che possono dare luogo ad ostruzioni.

4 Batteria di scambio termico (conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE)

Materiale:

acciaio zincato a caldo (a richiesta verniciature speciali).

Caratteristiche:

- elevata superficie di scambio termico
- manutenzione facilitata (grazie alle pareti totalmente apribili opzionali).

5 Pompa centrifuga di ricircolo acqua e tubi del circuito acqua di spruzzo

6 Vasca inclinata e diffusore aria

Materiale:

resina poliesteri ortoftalica rinforzata con mat di vetro in più strati.

Caratteristiche:

- protezione superficiale esterna a mezzo gelcoat resistente ai raggi U.V., all'acqua fredda e calda, all'abrasione dovuta alle intemperie ed agli agenti chimici
- impermeabilizzazione interna a mezzo gelcoat isoftalico paraffinato, impermeabile e idrorepellente (per la vasca)
- leggerezza
- incorrodibilità.

7 Paraspruzzi su bocche di presa aria

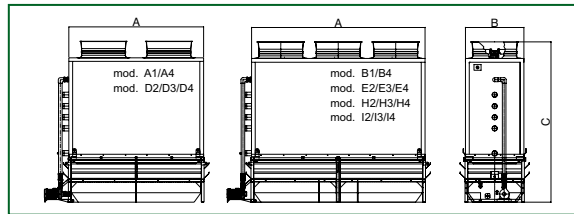
Materiale:

Vetroresina o PVC.

Caratteristiche:

- incorrodibilità
- facile smontaggio anche a distanza di anni
- accesso facile e veloce all'interno vasca.

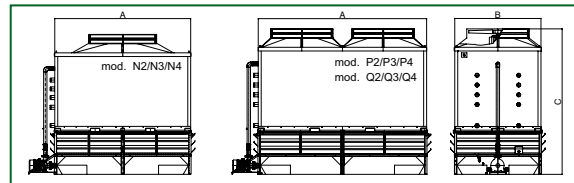
DIMENSIONI E PESI



Serie MCE

TIPO	PESO		VENTILATORI		POMPA	RESISTENZE ELETTRICHE*		DIMENSIONI		
	a vuoto kg	in funzione kg	N°	Potenza kW (cad)	Potenza kW	N°	Potenza kW (cad)	A mm	B mm	C mm
A1	1130-1500	2530-2700	2	1,5	1,1	1	2	1870	1030	3160-3400
A2/A3/A4				2,2						
B1	1530-2070	3200-3820	3	1,5	1,5	1	3	2770	1030	3160-3400
B2/B3/B4				2,2						
D2	1680-2380	3700-4400	2	3,0	2,2	1	3	2850	1235	3250-3480
D3/D4				4,0						
E2/E3/E4	2030-2840	4680-5570	3	3,0	2,2	1	4,5	3670	1235	3250-3480
H2	2450-3440	5460-6600	3	3,0	4,0	1	4,5	3670	1505	3460-3700
H3/H4				4,0						
I2	2880-4220	6660-8130	3	4,0	5,5	1	7,5	4570	1505	3610-3875
I3/I4				5,5						

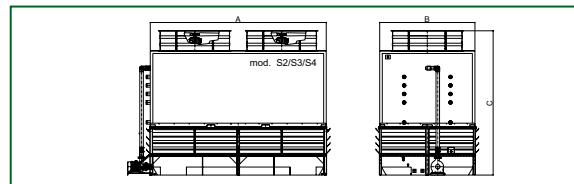
*Disponibili come optional



Serie MCE

TIPO	PESO		VENTILATORI		POMPA	RESISTENZE ELETTRICHE*		DIMENSIONI		
	a vuoto kg	in funzione kg	N°	Potenza kW (cad)	Potenza kW	N°	Potenza kW (cad)	A mm	B mm	C mm
N2/N3/N4	3770-4820	8050-9660	1	15	5,5	1	7,5	3620	2360	3650-3890
P2	4140-5980	9900-11900	2	7,5	5,5	2	5	4570	2360	3800-4030
P3/P4				11						
Q2/Q3/Q4	4890-7180	11030-13500	2	11	5,5	2	7,5	5500	2360	3800-4030

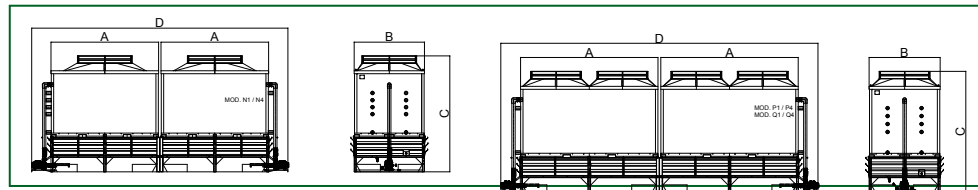
*Disponibili come optional



Serie MCE

TIPO	PESO		VENTILATORI		POMPA	RESISTENZE ELETTRICHE*		DIMENSIONI		
	a vuoto kg	in funzione kg	N°	Potenza kW (cad)	Potenza kW	N°	Potenza kW (cad)	A mm	B mm	C mm
S2	5830-8470	14070-17080	2	11	9,2	2	7,5	5470	2960	4285-4560
S3/S4				15						

*Disponibili come optional



Serie MCE

TIPO	PESO		VENTILATORI		POMPA	RESISTENZE ELETTRICHE*		DIMENSIONI		
	a vuoto kg	in funzione kg	N°	Potenza kW (cad)	Potenza kW	N°	Potenza kW (cad)	A mm	B mm	C mm
XN2	7600	16730	2	15	2 x 5,5	2	7,5	8620	2360	3650
XN3	8400	17940	2	15	2 x 5,5	2	7,5	8620	2360	3650
XN4	9600	19560	2	15	2 x 5,5	2	7,5	8620	2360	3890
XP2	9280	20640	4	7,5	2 x 5,5	4	5	10560	2360	3800
XP3	10520	22400	4	11	2 x 5,5	4	5	10560	2360	3800
XP4	11660	24100	4	11	2 x 5,5	4	5	10560	2360	4030
XQ2	10960	24720	4	11	2 x 5,5	4	7,5	12820	2360	3800
XQ3	12500	26880	4	11	2 x 5,5	4	7,5	12820	2360	3800
XQ4	14100	29129	4	11	2 x 5,5	4	7,5	12820	2360	4030

*Disponibili come optional

Dati tecnici non impegnativi. Contattare l'ufficio tecnico MITA



Via del Benessere, 13
27010 Sizzano (PV) - Italy
+39 0382.67599 - info@mitact.it