



# INTOTHERM 250



## INTONACO TERMOISOLANTE FIBRORINFORZATO A BASE DI PERLE DI POLISTIRENE ESPANSO CERTIFICATO

Conforme alla norma UNI EN 998-1 • Conducibilità termica certificata  $\lambda = 0,062 \text{ W/mK}$   
Prodotto conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) DM 11 Ott. 2017

### DESCRIZIONE

Intonaco premiscelato alleggerito fibrorinforzato con una speciale composizione di fibre appositamente studiata, ad alto potere termoisolante a base di leganti idraulici, perle di polistirene espanso ed inerti minerali leggeri, per intonaci di sottofondo termoisolanti in interno ed esterno o protezione termica su travi e pilastri in cemento armato, ad elevato e costante livello qualitativo prodotto con impianto computerizzato, da applicare a proiezione meccanica o a mano, Certificato ICEA di conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) DM 11 Ott. 2017.

### COMPOSIZIONE

Leganti idraulici, perle di polistirene espanso NEOPOR, inerti minerali leggeri, fibre in polipropilene, inerti calcarei selezionati, additivi naturali sperimentati per lo specifico impiego che conferiscono al prodotto elevatissime caratteristiche di adesione e lavorabilità.

### CARATTERISTICHE

Una scelta accurata e selettiva delle materie prime condotte ad una perfetta curva granulometrica, grazie all'utilizzo di impianti di frantumazione propri, producono con la sola aggiunta di acqua una malta eccezionalmente plastica e facilmente lavorabile. Non fessura, non si distacca, è traspirante e resistente all'urto. Di buona traspirazione, regola l'umidità, è resistente alle intemperie, riduce la perdita di calore per conduzione e irraggiamento. Ha una buona inerzia termica, accumulando e trattenendo il calore procura un isolamento continuo senza lasciare ponti termici in corrispondenza delle solette e dei pilastri. Grazie a queste proprietà si realizza, pertanto, un ottimo isolamento a cappotto. L'aggiunta di fibre conferisce alla malta indurita maggiore duttilità e resistenza agli agenti aggressivi ed alle escursioni termiche, migliore distribuzione dei carichi e riduzione delle microfessurazioni indotte dalle sollecitazioni esterne, maggiore resistenza alle vibrazioni.

La particolare composizione dell' INTOTHERM 250, in particolare l'utilizzo di perle di polistirene e speciali additivi, consente di ottenere un prodotto in polvere perfettamente uniforme che non subisce separazione all'interno del sacco, con la conseguente mancanza di dispersione di polistirene in fase di impasto, consentendo quindi sia la facilità di impasto sia la sicura corrispondenza delle caratteristiche tecniche del prodotto determinate in laboratorio rispetto a quelle del prodotto realizzato in cantiere.

Tali caratteristiche consentono di ottenere quindi un impasto omogeneo con ottima lavorabilità e pompabilità con intonacatrice e una volta essiccato non subisce ritiri consentendo di ottenere vantaggi sia in termini di resa che di perfetta planarità dei sottofondi realizzati.

### UTILIZZO

L'INTOTHERM 250 è un intonaco fibrorinforzato alleggerito per isolamento termico a cappotto, da applicarsi direttamente su superfici interne ed esterne in laterizio, laterocemento, vecchie murature, calcestruzzo, cemento armato, solai in laterizio armato, ecc., da applicare a macchina o a mano.





## APPLICAZIONE

- Preparazione delle pareti e dei soffitti asportando tutte le parti fatiscenti ed inconsistenti; eliminando corpi estranei, quali polveri, fango, bitume, macchie d'olio, ecc.
- Necessità di bagnare, preventivamente, le pareti particolarmente assorbenti o secche oppure esposte a climi torridi;
- Da impastare a mano, in betoniera o con miscelatore a basso numero di giri, fino a che l'impasto sia omogeneo; con intonacatrice regolando il flussimetro fino a densità ottimale.
- Su supporti particolari eseguire rinzafo premiscelato, tipo INTOBETON/R, in modo uniformemente coprente senza lasciarlo e lasciar maturare almeno 2/3 giorni.
- Se si eseguono guide devono essere fatte con INTOTHERM 250 o con regoli in legno in modo da ottenere lo spessore richiesto, in quest'ultimo caso asportare i regoli e riempire il vuoto con "INTOTHERM 250".
- L'INTOTHERM 250 può essere applicato a diversi spessori: si consiglia per una sola mano di non superare cm 3-4.
- Una volta applicato la spessore desiderato, a rassodamento avvenuto dopo circa 24/48 ore, eseguire livellatura delle superfici con spatola americana posta di taglio, in modo da asportare il polistirolo non perfettamente inglobato, rendendo la superficie adatta a ricevere la finitura.
- Tempo di attesa per applicazione di finitura almeno 15 gg.
- Tempo di attesa per applicazione di decorazione 20/22 gg.
- Lo spessore minimo di prodotto finito non deve essere inferiore a cm 3.
- Per zone particolarmente fredde si consiglia uno spessore di prodotto finito non inferiore a cm 5.
- Per applicazioni superiori ai 6cm, si consiglia di realizzare l'intonaco in due o più mani con interposizione di rete in fibra di vetro maglia 10x10mm da 130gr/mq.
- In corrispondenza di corpi e/o strutture diverse occorre applicare direttamente strisce di rete porta intonaco di dimensione adeguata (30-35cm), immerse nell'intonaco.
- In caso di temperature elevate, con vento e bassa umidità, si consiglia di proteggere dalla rapida essiccazione inumidendo i supporti.
- Applicare su supporti in cemento armato preventivamente trattati con aggrappante "INTOAGGRAPPO".
- Applicare su supporti in tufo, pietre, murature miste, preventivamente trattati con rinzafo "INTOBETON/R".
- Applicare su supporti in cemento armato particolarmente liscio preventivamente trattati con promotore di adesione "ANCOMUR".
- Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con pericolo di gelate nelle 24 ore.
- Non applicare su supporti in gesso, rivestimenti sintetici o pitture.
- Non applicare in pieno sole o con forte vento.
- Non applicare su supporti freschi di applicazione.
- Non applicare in presenza di pioggia battente.
- Non applicare su supporti inconsistenti e friabili.
- Non aggiungere altri materiali al prodotto.
- L'INTOTHERM 250 va lavorato a temperatura compresa tra + 5 ° C e + 30 ° C.

## FINITURE

Utilizzare come finitura INTOFIN FLEX o INTORAS FLEX in uno spessore non inferiore ai 3/4 mm, inglobando tra la prima e la seconda mano MALVIN NET rete porta intonaco in fibra di vetro maglia 4x4 mm, da minimo 150 gr, certificata ETAG004.

Utilizzare per la decorazione rivestimenti o idropitture della LINEA ACRIL-SILOSSANICA-LINEA SILOSSANICA - LINEA SILICATI - LINEA ELASTOMERICA – LINEA ELASTOMERICA AI SILOSSANI.

## RESA

1 sacco per 1 mq spessore cm 4.

## IMBALLO

Sacchi di carta multistrato con film protettivo da 50 lt su pallets in legno da 55 sacchi.





# INTOTHERM 250

## DATI TECNICI SECONDO NORMA UNI EN 998-1

<b>Acqua d'impasto</b>	~ 78-82%
<b>Granulometria EN 1015-1</b>	≤ 5 mm
<b>Densità prodotto in polvere</b>	230 kg/m <sup>3</sup> ± 10%
<b>Densità prodotto indurito</b>	250 kg/m <sup>3</sup> ± 10%
<b>Tempo di lavorabilità EN 1015-9</b>	2 ore
<b>Ritiro plastico in cond. Termoigr. Standard</b>	Assente
<b>Resistenza a compressione a 28 gg EN 1015-11</b>	0,9 N/mm <sup>2</sup> (Categoria CS I)
<b>Adesione su laterizio EN 1015-12</b>	≥ 0,3 N/mm <sup>2</sup> FP: A
<b>Coefficiente di resistenza al passaggio del vapore EN 1015-19</b>	μ = 6,8
<b>Conducibilità termica certificata EN 12667*</b>	λ=0.062 W/mK
<b>Resistenza Termica R</b>	0.8127 (m <sup>2</sup> ·K/W)
<b>Assorbimento d'acqua capillare EN 1015-18</b>	Classe "W1"
<b>Durabilità</b>	NPD
<b>Reazione al fuoco</b>	B-s1-d0
<b>Quantità minima riciclato/recuperato**</b>	≥ 10%
<b>Classificazione UNI EN 998-1:2010</b>	T1-CSI-W1/DOP nr. 450

## CERTIFICAZIONE

\*RAPPORTO DI PROVA NO. 613.2DC0050/21 secondo la UNI EN 12667

\*\*Certificato ICEA N° DA.2019\_001 del 13/11/2019 Conforme ai criteri ambientali minimi (CAM) DM 11 ottobre 2017

## VOCE DI CAPITOLATO

L'isolamento termico delle pareti o di travi e pilastri in cemento armato sarà realizzato con intonaco alleggerito termoisolante fibrorinforzato con una speciale composizione di fibre appositamente studiata certificato, a base di leganti idraulici, perle di polistirene espanso e inerti minerali leggeri, inerti da materiale riciclato con contenuto minimo 10%, certificato ICEA di conformità ai criteri ambientali minimi (CAM),, tipo "INTOTHERM 250" della MALVIN S.r.l. , applicato a mano o a macchina e da impastare con sola aggiunta d'acqua , con un consumo di 1 sacco per 1 mq spessore cm 4, e conducibilità termica certificata pari a λ=0,062 W/mK, applicando uno spessore di prodotto finito da cm 2 a cm 5 a seconda delle necessità.

Rev. 10/21

*Le caratteristiche prestazionali riportate si riferiscono a prove di laboratorio, i valori possono subire scostamenti in funzione delle condizioni climatiche e modalità di messa in opera. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.*



# MALVIN

