

Best Practice

La selezionatrice ponderale di Minebea Intec è altamente affidabile nella produzione di vaccini



Interventi mirati e rapidi sono cruciali nella lotta contro una pandemia. Per Sinovac, azienda produttrice di vaccini, Minebea Intec ha soddisfatto immediatamente tutte le specifiche tecniche ed è stata pronta a fornire quanto richiesto nel più breve tempo possibile.

Punti chiave

Subito dopo aver ottenuto l'approvazione per il suo vaccino CoronaVac, l'azienda Sinovac si è trovata di fronte alla sfida di garantire un consistente volume di produzione. Compreso, ovviamente, il controllo integrale delle quantità di riempimento.

Applicazione

Una soluzione di pesatura dinamica alla fine del sistema di confezionamento assicura la presenza negli imballaggi delle dosi di vaccino e dei foglietti illustrativi.

Prodotti

- Selezionatrice ponderale Synus

Vantaggi per il cliente

- Cadenza elevata: 260 pz./min.
- Sistema facile da pulire
- Monitoraggio in fase di espulsione per una corretta eliminazione
- Il design flessibile agevola l'integrazione nei sistemi di confezionamento

Il cliente

Sinovac Biotech Ltd. è un'azienda cinese bio-farmaceutica specializzata nella ricerca, nello sviluppo e nella produzione di vaccini. Nel pieno rispetto della sua missione, vale a dire "fornire vaccini all'umanità per debellare le malattie", Sinovac è stata tra le prime a produrre un vaccino contro il Coronavirus.

SINOVAC

Obiettivo del progetto ed esecuzione

Dopo aver ricevuto gli esiti relativi agli studi clinici di fase III del suo vaccino e aver presentato la propria relazione all'Amministrazione nazionale cinese per la Regolamentazione dei prodotti medicali, l'azienda Sinovac ha iniziato subito a pianificare la linea di produzione per il CoronaVac. Si è rivolta così a Minebea Intec per chiedere assistenza nella progettazione della zona destinata all'ispezione dei prodotti.

Avendo ben chiari il concetto di rendimento elevato e le condizioni ambientali, Minebea Intec ha eseguito numerosi test sui prodotti del cliente e regolato i parametri in modo da offrire soluzioni ottimizzate ancor prima dell'inizio effettivo della produzione. Dopo il confezionamento, la selezionatrice ponderale Synus scarta

la dose di vaccino qualora non fosse presente il foglietto illustrativo o la dose stessa. Il peso più basso per l'espulsione è impostato a 0,5 g del prodotto finale con una cadenza

"Le nostre selezionatrici ponderali Minebea Intec hanno un ruolo importante nel garantire la qualità dei nostri prodotti. Soddisfano i nostri requisiti rigorosi di precisione, cadenza oltre ad altri aspetti importanti."

Jianan Chen, Packaging Workshop Manager presso Sinovac Biotech Ltd.

operativa di 260 pezzi al minuto. Le confezioni con prodotti difettosi vengono scartate in un apposito recipiente di espulsione trasparente sigillato. Per garantire l'espulsione delle parti difettose, dopo la stazione di espulsione è stato installato un altro sensore che emette un allarme acustico se parti difettose non espulse passano sopra il nastro.

Il design flessibile della selezionatrice ponderale Synus ha permesso di modificare l'altezza del nastro trasportatore. Integrare la selezionatrice ponderale è stato molto più semplice. Questa grande flessibilità si rivela particolarmente utile quando il design di una linea di produzione non è ancora stato completato del tutto. Per questo caso specifico,

e per agevolare eventuali modifiche future dell'impianto, la selezionatrice ponderale Synus può essere regolata su altezze operative comprese tra 600 e 1100 cm.



Per contattare gli esperti
mkt.siwe@minebea-intec.com

Dopo il confezionamento, la selezionatrice ponderale Synus scarta la dose di vaccino qualora non fosse presente il foglietto illustrativo o la dose stessa



Per Sinovac, la selezionatrice ponderale Synus assicura l'espulsione corretta dei prodotti incompleti con un tasso di cadenza pari a 260 pezzi al minuto



Se siete interessati, inviate una e-mail a
sales.ac@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Amburgo, Germania
Telefono +49.40.67960.303 | Email info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure